

AUTOMOTRIZ Y AEROESPACIAL



Soluciones de medición, control y automatización para garantizar procesos de manufactura y pintura, con calidad y eficiencia de costos.

AUTOMOTRIZ Y AEROESPACIAL

Soluciones que garantizan la calidad de componentes y unidades terminadas para el sector automotriz.

INSTRUMENTACIÓN

- ▶ Sistemas de pintura.
- ▶ Pre calentado de moldes en los vaciados de metal líquido (motor, chasis, suspensión y transmisión).
- ▶ Proceso de inyección de metal líquido.
- ▶ Formado de piezas plástico/metal.
- ▶ Moldes de inyección sin reflexión.
- ▶ Procesos de fabricación de vidrios.
- ▶ Detección de puntos calientes en arneses de señales.
- ▶ Sistema de frenado.
- ▶ Distribución de la temperatura en formado de interiores (textiles y polímeros).
- ▶ Proceso de fabricación de llantas y rines.
- ▶ Medición para servicios auxiliares: agua, aire comprimido, vapor, gas natural, energía eléctrica.
- ▶ Detección de gases tóxicos, combustibles y fuego.

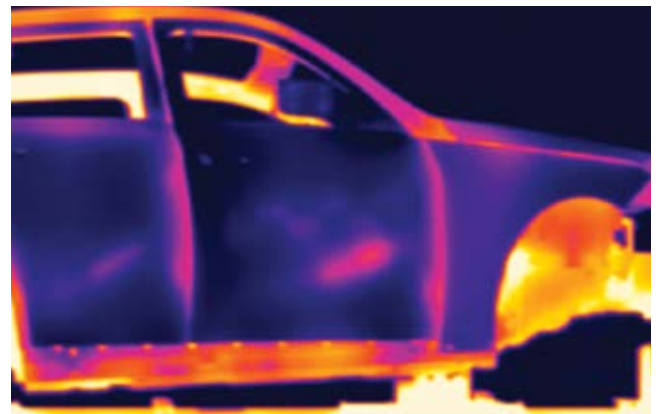


SOLUCIONES

Medición de temperatura sin contacto.

La medición de temperatura sin contacto bajo el principio infrarrojo, garantiza la calidad en la fabricación de piezas y unidades terminadas para la industria automotriz. Su tiempo de respuesta es inmediato y

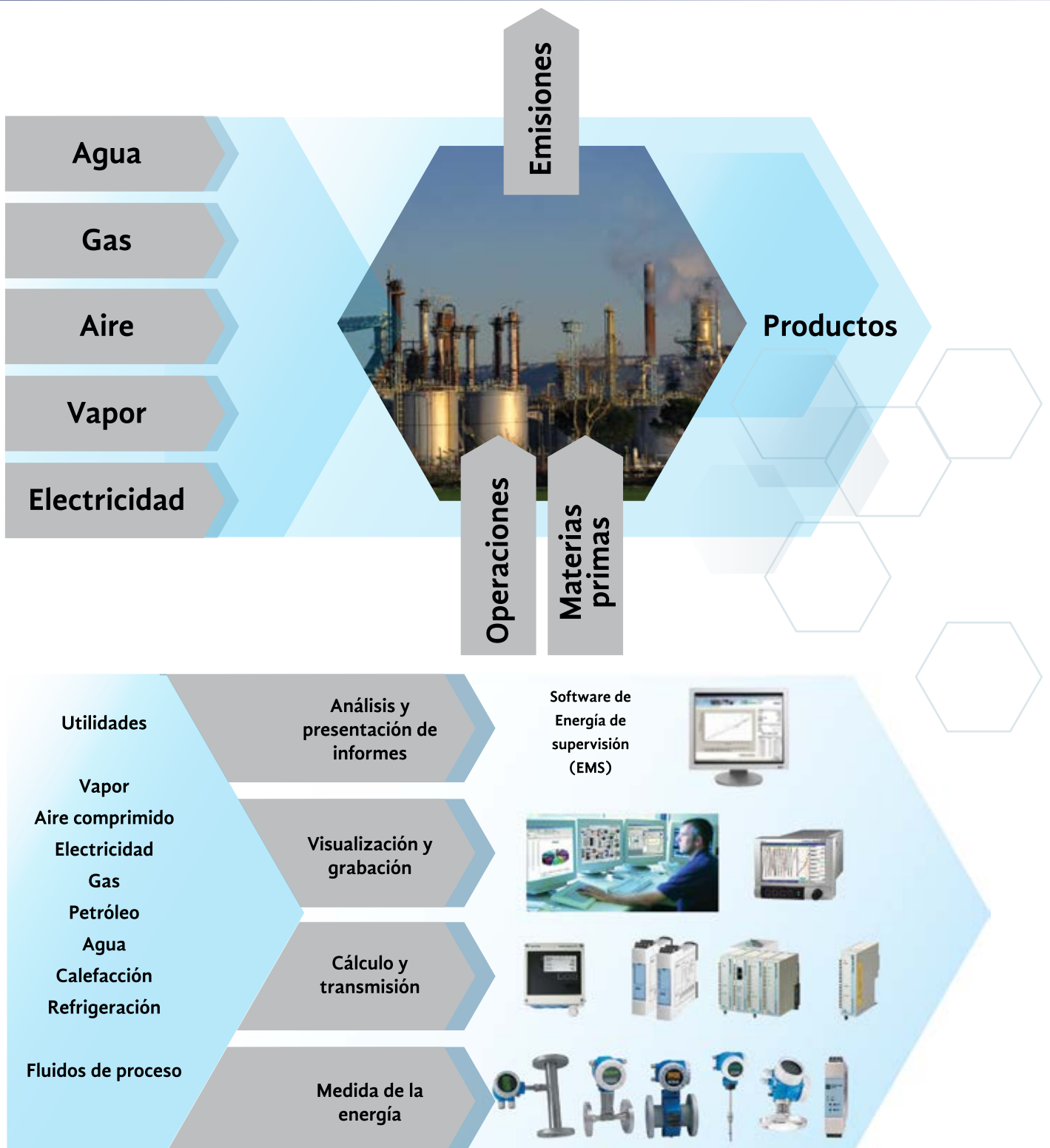
puede adaptarse a procesos que requieran señales de control para capturar órdenes o enviar comandos de acción. Se puede integrar todo un sistema automatizado o adaptarse a sistemas existentes.



Ahorro de energía.

Con nuestros productos y soluciones, le ayudamos a identificar ahorros potenciales del 5 al 15% de los consumos energéticos en los servicios utilitarios de la planta.

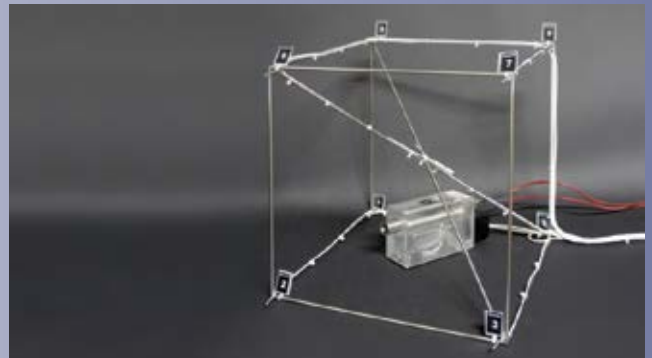
Nuestra solución es completamente escalable, desde la medición en campo de las variables de proceso, el cálculo y transmisión, el registro, y hasta el análisis y reporte.



Calibración de cámara climática

Sistema Almemo de calibración de cámaras climáticas de acuerdo a la norma DAkKS-DKD-R 5-7. Garantice la calidad de piezas automotrices mediante la medición confiable de muestras de laboratorio, y en consideración de las variables ambientales.

- La directriz DAkKS-DKD-R 5-7 establece los requerimientos mínimos para el procedimiento de calibración y para la determinación de las incertidumbres de medición cuando se calibran las cámaras climáticas.
- La directriz describe, entre otras cosas, los objetos, procedimientos y métodos de calibración, y los factores de incertidumbre.

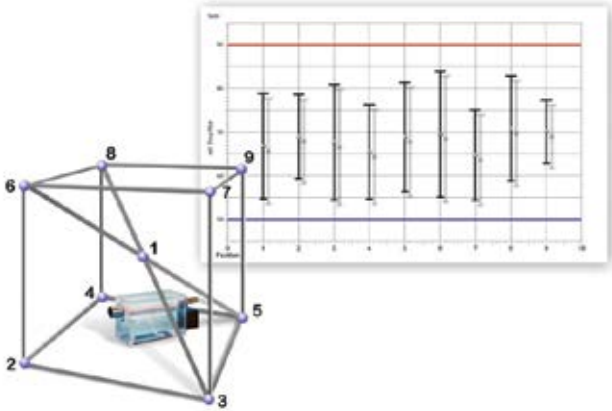


Calibración de la humedad atmosférica relativa en 9 puntos en la cámara climática con el medidor de alta precisión Almemo 710.

El sistema de medición Almemo formado por un equipo de medición de alta precisión MA710, 1 sensor de humedad y 8 sensores de temperatura, puede ser usado para adquirir todas las variables relevantes presentes en una cámara climática. La humedad atmosférica relativa en los 9 puntos de la cámara climática se calcula en el medidor MA710. De esta forma las cámaras climáticas pueden ser calibradas en sitio, en una forma fácil y ágil. La humedad se calcula en el equipo MA710 mediante la fórmula de Dr. Sonntag y el factor de mejora de W. Bögel (factor de corrección $F_w(t,p)$ para sistemas reales de mezcla de gases). Esto amplía sustancialmente el rango de medición y mejora la exactitud del cálculo de la humedad. Todos los valores, los medidos y los calculados, se muestran en una forma clara y de fácil entendimiento en el display sensible al tacto del MA710. Este equipo es, a la vez, un registrador de datos (Data Logger) de hasta 400000 valores de memoria interna y de hasta varios millones de valores de medición mediante una tarjeta de memoria externa tipo SD.

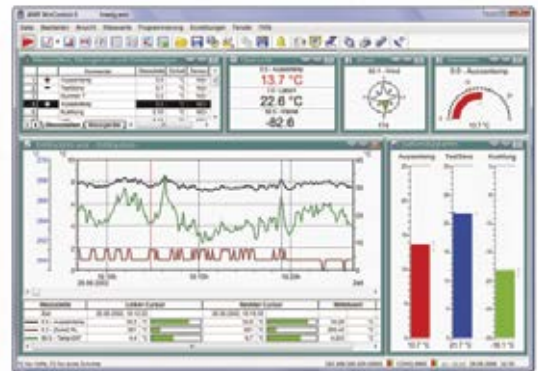


Asistente para la calibración de cámaras climáticas.



El software WinControl puede ser usado para presentar y documentar los valores de medición, como por ejemplo en gráficas lineales, bien durante la operación actual o fuera de línea (cuando los valores han sido almacenados). El software provee varias funciones de estadísticas y evaluación, tales como:

- Influencia directa de las cámaras climáticas en las operaciones de medición en línea.
- Visualización en línea del proceso de calibración para todos los puntos de medición.
- Cálculo de la humedad relativa local para todos los puntos de monitorización de temperatura.
- Determinación de incertidumbre de medición.
- Registro de las desviaciones del valor desplegado.
- Análisis automático y conveniente con creación de protocolos en formato pdf.



Control preciso.

Con nuestra línea de servomotores INVT se dan soluciones para la industria automotriz en aplicaciones como:

- Manipulación de materiales en general.
- Ensamblaje automotriz.
- Carga de tornos.
- Carga de herramientas de las máquinas.
- Aplicaciones para CNC.

Es posible tener control de velocidad, posición y torque gracias a que cuenta con tecnología DSP+FPGA. Protocolos de comunicación disponible: RS485, CANopen, Profibus-DP, EtherCAT.



SERVICIOS

Nuestro servicio completo para su sistema incluye:

- Servicios de ingeniería.
- Comisionamiento y puesta en operación.
- Conceptos de mantenimiento.
- Servicios de calibración.
- Refaccionamiento.
- Seminarios y cursos de capacitación.
- Soporte técnico para sus necesidades.



MYTEC

SOLUTIONS THAT LEAD TO SUCCESS



Medición y Tecnología Industrial S.A. de C.V.
Av. Don Bosco 66 Locales E, F, G, H Col. El Pueblito
Corregidora, Querétaro, México C.P. 76900

www.mytec.com.mx