

FARMACÉUTICA Y CUIDADO PERSONAL



Innovación y cumplimiento de los estándares de calidad.

MYTEC
SOLUTIONS THAT LEAD TO SUCCESS

FARMACÉUTICA Y CUIDADO PERSONAL

Somos un socio confiable que valora la calidad, el cumplimiento y el control de costos requeridos en la industria farmacéutica y de cuidado personal.

INSTRUMENTACIÓN

- Formulación y dosificación del producto.
- Fermentación.
- Separación y filtración.
- Purificación del agua de proceso.
- Agua para inyección, vapor estéril.
- Lazo de agua de distribución.
- Tanques Buffer / Almacenamiento.
- Sistema de limpieza CIP (Cleaning In Place) / SIP (Sterilization In Place).
- Monitorización de temperatura y humedad ambientales en áreas de producción bajo norma CFR 21.
- Sistema de monitorización de flujo de aire para sistemas de HVAC/R bajo norma CFR 21.



SOLUCIONES

- Sistema de suavizamiento del agua y desmineralización.
- Osmosis inversa.
- Agua para inyección WFI(Water For Injection), destilación.
- Sistema de desaireación del agua por membranas.
- Sistema de generación de vapor puro.
- Sistema de agitación para fermentadores.
- Registro de parámetros ambientales en producción, transportación y almacenamiento.



Eficacia en sus procesos CIP (Clean in Place)

Reduzca la pérdida de producto y los costos energéticos



La instalación de instrumentación en línea proporciona monitorización y control en tiempo real, que le ayuda a reducir tiempos de limpieza, energía y detergentes, mientras proporciona trazabilidad completa.

Entendemos sus desafíos en aplicaciones CIP exigentes, y le proporcionamos una línea completa de soluciones de medición higiénicas y sanitarias.

Nuestros probados productos de medición de caudal, nivel, presión, temperatura y análisis están fabricados según los estándares de calidad más exigentes y cumplen con todos los requisitos y regulaciones para la industria.

Beneficios:

- Garantice la limpieza con el cumplimiento de la 3A, FDA y EHEDG.
- Reducción de costos energéticos y paradas de operación.
- Instrumentación robusta, fiable y optimizada para la industria.
- Integración perfecta en cualquier plataforma de control.
- Autodiagnóstico innovador para garantizar la confianza total en las mediciones.

Instrumentación para aplicaciones importantes en CIP

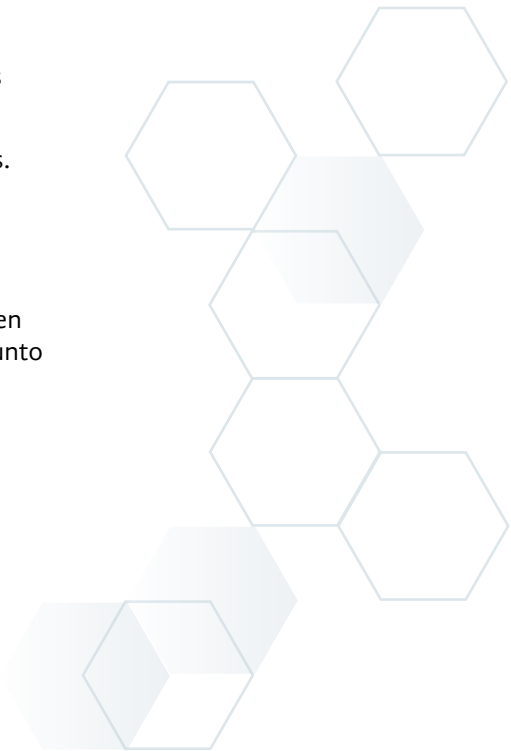
- Medición precisa de la concentración.
- Separación eficaz de fases.
- Medición de nivel fiable en tanques de detergentes, depósitos de preparación, enjuague y recuperación, así como alarmas de nivel para protección de bombas.
- Medición robusta de caudal.
- Medición económica de la temperatura para garantizar una óptima relación entre la eficiencia de la limpieza y el consumo energético.



Memosens: tecnología de sensores de última generación

Aumente la seguridad de su proceso con la tecnología digital Memosens

La tecnología Memosens revoluciona la tecnología de análisis de líquidos. Convierte el valor medido en una señal digital que se transmite por inducción al transmisor, y elimina los problemas típicos en sensores convencionales causados por la humedad y la corrosión - los sensores podrían utilizarse ¡incluso bajo el agua! Con señales de alarma en caso de producirse alteraciones en la transmisión. Memosens ofrece lo máximo en cuanto a transmisión segura de datos, para un mayor rendimiento del punto de medición y para procesos seguros y sin incidencias.



Ventajas

- **Elimine errores de medición:** la transmisión digital de datos sin contactos metálicos evita los efectos de la humedad, de la corrosión y de puentes salinos, con mensajes de alarma si la transmisión de mensajes se altera.
- **Seguridad EMC (compatibilidad electromagnética) garantizada:** el aislamiento galvánico garantiza mediciones sin interferencias.
Interfaz intuitiva: calibración en condiciones de laboratorio favorables, conector bloqueante, aplicación de “conectar y usar” con función de reconocimiento automático de sensores.
- **Menores costos operativos:** el fácil intercambio de sensores, gracias a su pre-calibración, reduce los tiempos de parada del proceso y su regeneración periódica alarga la vida útil de los sensores.
- **La mejor gestión de datos:** el almacenamiento de los datos de calibración, sensor y proceso facilita una gestión de procesos más precisa y una estrategia de mantenimiento optimizada (mantenimiento predictivo y preventivo).

Los sensores digitales Memosens almacenan datos de calibración, sensor y proceso que permiten una calibración y regeneración en condiciones de laboratorio que alarga la vida útil del sensor y reducen los tiempos de parada durante las actividades de mantenimiento. El fácil intercambio de sensores en campo puede efectuarse en segundos gracias al conector bloqueable y la función de reconocimiento automático de sensores. Los datos almacenados pueden utilizarse para planear actividades de mantenimiento preventivo y optimización de procesos.



Monitorización de condiciones ambientales.

Garantice que las condiciones de temperatura, humedad, presión, flujo de aire y otras variables, estén dentro de los límites requeridos para la conservación de medicamentos, plasma, vacunas y otros productos farmacéuticos.

Asegure las condiciones necesarias durante la transportación de productos. Mantenga las condiciones de temperatura, humedad e índice de confort en instalaciones hospitalarias.

- *Medición y registro de variables ambientales: temperatura, humedad, intensidad de luz, flujo de aire, ruido ambiental.*
- *Validación de las mediciones mediante software certificado CFR 21 Parte 11.*



SERVICIOS

- Comisionamiento.
- Calibración (flujo másico/volumétrico, presión, temperatura, densidad, concentración, volumen o aforamiento de tanques), no acreditadas (conductividad, ph, oxígeno disuelto).
- Servicio de diagnóstico y reparación en campo o en laboratorio.
- Reparaciones y refaccionamientos.
- Capacitación.
- Garantías.
- Help desk.
- Contratos de mantenimiento.



MYTEC

SOLUTIONS THAT LEAD TO SUCCESS



Medición y Tecnología Industrial S.A. de C.V.
Av. Don Bosco 66 Locales E, F, G, H Col. El Pueblito
Corregidora, Querétaro, México C.P. 76900

www.mytec.com.mx